



DEPEMAT

AUTOMATISCHER FLASCHENABSCHIEBER



Der Flaschenabschieber Depemat ist eine vollautomatische Maschine, die speziell für das einfache und zuverlässige Entpalettieren (Abschieben) von Plastikflaschen von der Palette konzipiert worden ist, bevor diese in den Trichter am Lastenaufzug des Flaschenaufrichters Posimat eingeführt werden.

Es handelt sich um ein äußerst zuverlässiges System für Flaschenabfülllinien, da es den **kontinuierlichen Betrieb ohne Bedienungspersonal** oder Flaschentisch ermöglicht und eine **effiziente Raumausnutzung gewährleistet**.

Die automatischen Flaschenabschieber Posimat können bis zu 200 Lagen je Stunde verarbeiten, besitzen eine Entladehöhe von bis zu 2,40 m und können mehrere Lagerstationen für volle, auf die Verarbeitung wartende Paletten enthalten.

Automatisches Entpalettieren durch pneumatische und mechanische Antriebe.

POSIMAT bietet auch den halbautomatischen Flaschenabschieber in einer sehr kompakten, einfachen, leicht zu bedienenden Anlage mit wenig Wartungsaufwand. *Setzen Sie sich für mehr Informationen mit uns in Verbindung.*



Funktionsablauf

Die volle Palette wird auf die Transportbahn (1) gestellt, danach von Hand die Transportsicherung (Bänder, Kunststoffolie entfernt und die Palette automatisch in die Maschine eingefahren (2).

Wenn die Palette im Entpalettierer (2) angekommen ist, wird sie mit einer Hebevorrichtung auf einen vorher festgelegten Punkt angehoben.

Ein Saugsystem (3) greift die oberste Zwischenlage, welche die erste Schicht der Palette abdeckt und üblicherweise aus Pappe oder Kunststoff besteht, und transportiert sie zum Zwischenlagenmagazin (4).

Im Anschluss schiebt eine elektrische Vorrichtung (5) die erste Flaschenlage vorwärts. Die Flaschen fallen dabei auf ein Förderband mit Trichter (6), von wo aus sie direkt in den Flaschenaufrichter POSIMAT transportiert werden.

Die Palette hebt sich daraufhin zum voreingestellten Punkt, wo die Schritte 2 und 3 solange wiederholt werden, bis die gesamte Palette entleert ist.

Dann wird der Palettenaufzug mit der Leerpalette wieder abgesenkt und transportiert sie zum Leerpalettenmagazin (7), während eine neue Vollpalette in die Maschine eingefahren wird und der gesamte Arbeitszyklus von vorne beginnt.

