



POSIPHARMA

AUFRICHTER FÜR LEERE PLASTIKFLASCHEN



Der Flaschenaufrichter **POSIPHARMA** wurde zum Aufrichten von **Behältern und Gefäßen mit großer Halsöffnung sowie Deckeln mit großem Durchmesser** für Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 300 Fl./Min. entwickelt.

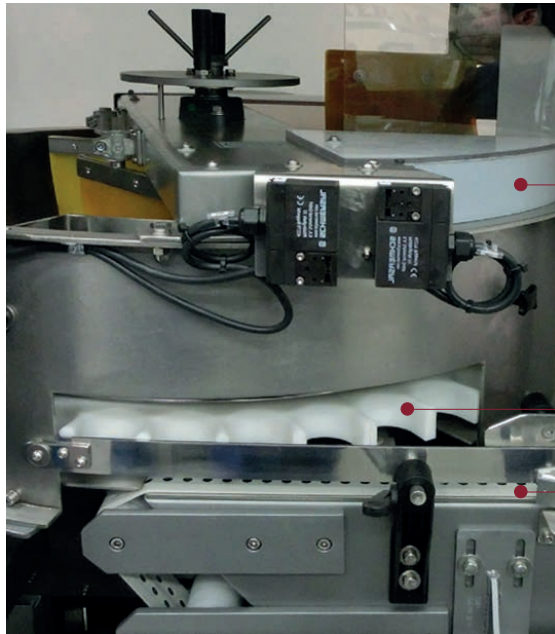
Der **Formatwechsel** erfolgt durch manuelles Auswechseln der Formateile, ohne **Einstellarbeiten oder Werkzeuge**. Dies geschieht in weniger als 5 Minuten, und ohne dass dazu Fachpersonal notwendig wäre.

Das Modell wurde für den vollautomatischen Betrieb konzipiert, ohne die Notwendigkeit, dass Bedienpersonal ständig anwesend sein muss.

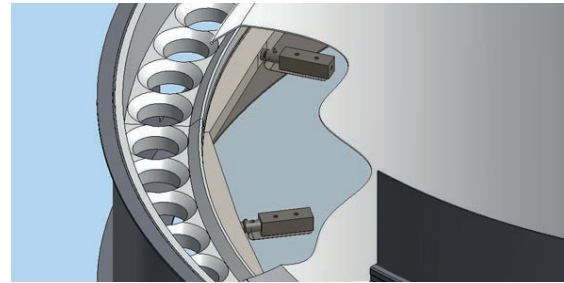


POSIMAT 
Barcelona

Beschreibung der Anlage



Innenraum des Flaschenaufrichters
POSIPHARMA-13



Zentrierelement mit mehreren Fächern



Detailansicht Innenraum des Flaschenaufrichters
POSIPHARMA-13

Die Flaschen gelangen über ein Zuführförderband in den Aufrichter. Sie werden auf der sich drehenden Sortierscheibe (1) so verteilt, dass sie in die Zentrierfächer (2) fallen. Dies erfolgt ohne jegliche mechanische Hilfe: **nur durch Druckluft und Schwerkraft.**

Die Flaschen laufen über ein Vakuumförderband (3) aus der Maschine heraus zur Linie.

Die Formatteile bestehen aus einem Zentrierelement, das je nach aufzurichtendem Behälter verschiedene Fächer aufweist. **Der Formatwechsel erfolgt manuell** und besteht im Auswechseln der Zentrierelemente und Einstellen der Sortierscheibenhöhe. **Dies erfolgt in nur wenigen Minuten.**

Vorteile von POSIMAT

Schlichtes Design und einfacher Betrieb: Der im Rundlauf arbeitende Flaschenaufrichter besteht aus nur einer zentralen beweglichen Einheit. Das System verwendet weder Haken, Federn, Riemen, Hebevorrichtungen, noch Rampen oder Ketten, die auf lange Sicht ausgewechselt werden müssten.

Keine Verschleißteile.

Speziell ausgebildetes Bedienpersonal ist nicht erforderlich.

Zuverlässige Funktion und einfache minimale Wartung.

Geringe Betriebskosten, da kein Bedienpersonal ständig an der Maschine sein muss.

Sanftes Handling aller Arten von Flaschen, die nur durch Druckluft und Schwerkraft bewegt werden.

Maschinenkabine mit Fenstern und Türen, damit jederzeit die Vorgänge in der Anlage beobachtet werden können und diese nach Stoppen der Maschine für Reinigungs- und Wartungsarbeiten betreten werden kann.