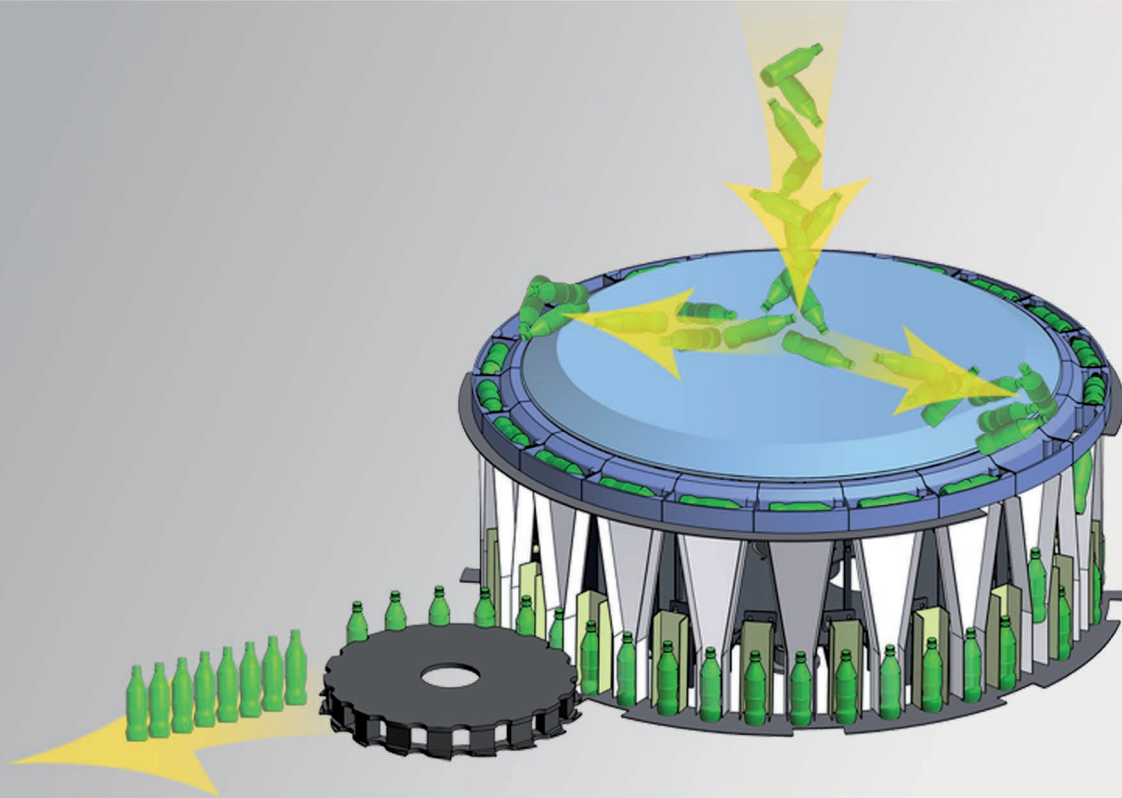


MULTICHUTE型

慢速旋转的高速理瓶机



内部装有多溜槽进瓶系统，是适合小直径瓶型的慢速旋转高产量设备。

进瓶系统适用于任何博西玛（POSIMAT）换瓶模式：

- 更换套件（N型换瓶）。
- 自动并即时（POSIFLEX款-A型换瓶模式）。
- 可手动调整（POSIFLEX款-M型换瓶模式）。

进瓶方式可根据您的需求而定（料斗升降机、瓶仓或集成瓶仓。）

出瓶方式可根据您的需求而定（链式输送机或POSIJET气动输送机。）

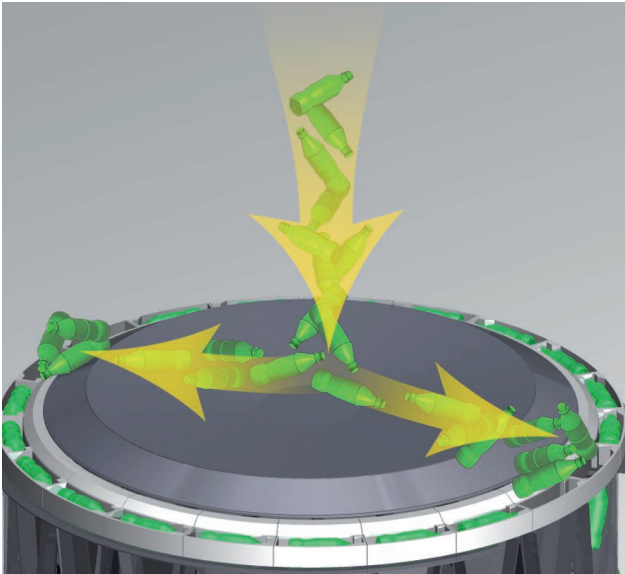
如同博西玛（POSIMAT）所有产品一样，专以减少维修时间和零配件的使用而设计。

专以减少能量消耗而设计（压缩空气和电力）。

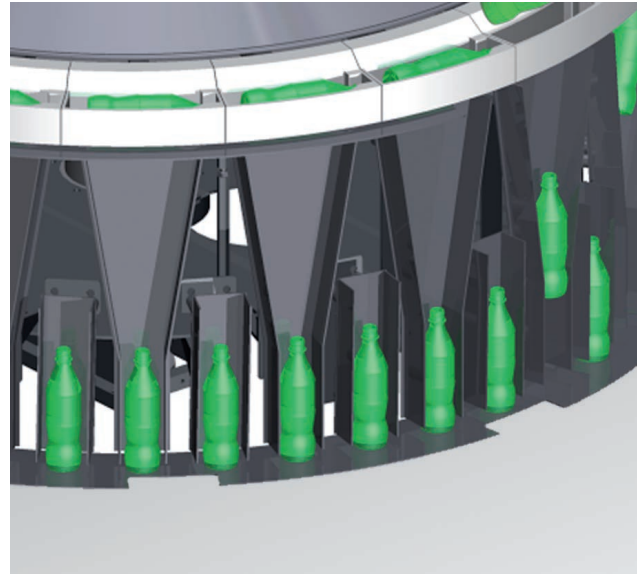
可透过各个出入口及窗口查看设备内部运作以便控制、检查和方便TPM系统及其他系统的实施。



运作方式



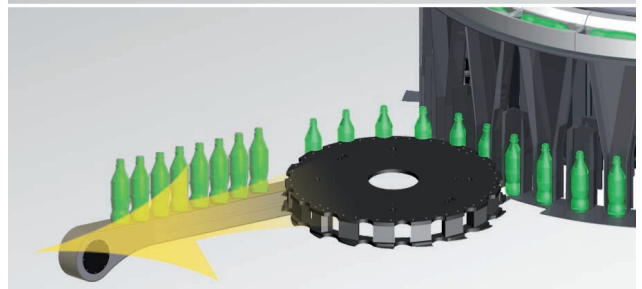
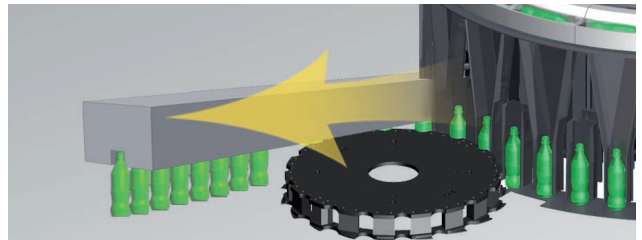
MULTICHUTE 型具备的多溜槽进瓶系统能使顶部转盘里的瓶子分别走向两个进料区域，因此，转盘每转一次，每一个料斗就能处理两个瓶子（简易系统或传统系统仅处理一个）。



其运作原理是将主料斗里的瓶子移至辅助料斗，使主料斗为第二个溜槽做好准备。



卸料轮会将两个料斗——主料斗和辅助料斗都清空，这样它们就能在下一次旋转中继续处理瓶子。



根据不同项目的特定要求，卸料轮的瓶子可通过气动输送机（POSIJET）或链式输送机被运至生产线。