



NEW

# 瓶盖整理机



卓越、优质和精准

**POSIMAT**   
Barcelona

## 卓越、优质和精准

在POSIMAT，我们设计并生产适合所有类型塑料瓶盖的进给系统。我们的进给系统可以处理大规格的瓶盖，将其定位到预期位置，再按预定方式将其转移到生产链的下一个环节。

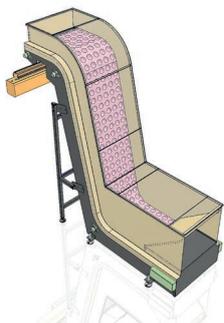
POSIMAT研发了各种不同的进给系统，可供选配，能为每种类型的瓶盖和生产系统提供最佳解决方案。



### 瀑布式瓶盖整理机

将瓶盖直接装入提升机料斗中。瓶盖会沿着传送带上的板块上升，板块之间的空隙会根据瓶盖方向整理瓶盖，未正确定向的瓶盖则回落到料斗中。正确定向的瓶盖则在鼓风机或机械导向装置的作用下被转移走。然后，瓶盖被运送至坡道，再运至堆放槽。

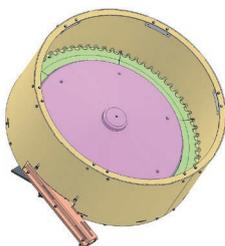
这种类型的瓶盖整理机最适合用于高产量生产线，适合处理高度小于其底部直径的瓶盖，还配有滚动装置，可用于定向不对称的瓶盖。



### 瀑布式瓶盖整理机（带凹槽）

提升机传送带上的板块带凹槽，瓶盖的圆形部分将定位其中。瓶盖在传送带转动时会在提升机上上部区域内旋转，经脉冲气动输送机定向后，在输送机的作用下从升降机中取出。

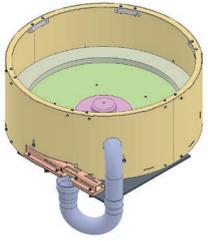
这种类型的瓶盖整理机最适合用于高产量生产线，适合处理圆形瓶盖。



### 离心式瓶盖整理机

对于这种类型的瓶盖整理机，其碗形容器和转盘均倾斜布置。瓶盖会堆积在碗形容器底部，而落入转盘外壳中的瓶盖则被推向顶部。未正确定位的瓶盖则在压缩空气的轻轻弹射作用下从凹槽中弹出。

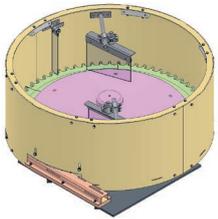
正确定位的瓶盖则在固定导向装置的作用下从碗形容器转移到坡道处，然后被引导至堆放槽中。



### 离心式瓶盖整理机 (不带凹槽)

这种类型的离心式瓶盖整理机适合用于宽度大于高度的瓶盖的高速生产。碗形整理容器和转盘均水平放置，边上无凹槽。瓶盖聚集在碗形容器边缘，然后逐一离开并存放起来。

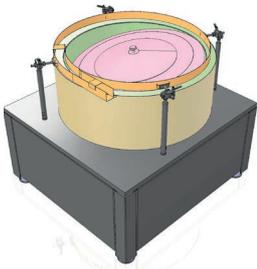
在机器出口处，正确定位的瓶盖会进入卸料输送机，未能正确定位的瓶盖则通过压缩空气被排至整理盆。



### 水平离心式瓶盖整理机

这种类型的瓶盖整理机是高速生产用离心式瓶盖整理机的变体。碗形容器和转盘均水平放置。每转动一次，内置导向装置允许每个凹槽中装入多个瓶盖。每个装载区都配有压缩空气喷射器，以便弹出未正确定位的瓶盖。

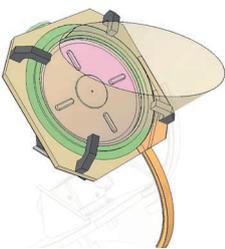
该系统的凹槽形状和喷射装置允许定位球形瓶盖和非对称瓶盖。



### 旋转式瓶盖整理系统

该瓶盖整理机由旋转碗形容器和转盘组成，转盘倾斜布置，便于瓶盖聚集在碗形容器底部。瓶盖会聚集在正在旋转的碗形容器顶部的通道中。在该区域中，可通过利用固定导向装置限制通道本身的宽度的方式，或在压缩空气喷射器的作用下，同时在必要时执行定向检测，可弹出未正确定位的瓶盖。

该系统旋转碗形容器上通道的形状也允许对接口帽盖进行定向。



### 垂直轮式瓶盖整理机

这种类型的瓶盖整理机配有上下两个转盘，即上盘和下盘，它们在旋转时配合默契，协调一致，其形状和二者之间的距离便于将瓶盖经通道输送至出口坡道的统一位置。

为提高生产效率，还可同时布置两台垂直轮式瓶盖整理机，让两台机器并列运行。

## 机器图表 & 瓶盖

											
瀑布式输送机	✓ 高产量			✓ 高产量							✓
瀑布式输送机 (配凹槽)					✓ 高产量						
离心式		✓	✓					✓	✓		
离心式 (不配 凹槽)	✓	✓							✓		
横向离心式	✓ 高产量	✓ 高产量	✓ 高产量	✓ 高产量	✓			✓ 高产量	✓ 高产量		✓
旋转系统		✓	✓			✓	✓	✓		✓	✓
直向轮	✓			✓							

### + 更多系统

Posimat可为您提供更多的瓶盖整理系统，如料斗、提升机、振动进给机、文丘里输送机、直线式输送机（真空式和鼓风式均有）、椭圆形瓶盖进给机、箱式倾卸装置等。

Posimat时刻掌握市场需求，肩负着响应每种行业需求和满足各类行业要求的使命，如食品、饮料、香水和化妆品、医药、家居用品等行业。

### 👍 POSIMAT的产品优势

- 外层为不锈钢、高密度聚乙烯 (PEHD)、PA和PC等材质。
- 瓶盖在输出过程中朝上、朝下均可，可根据项目要求确定朝向。
- 模式更换速度快，无需调整。
- 零磨损。
- 几乎不需要维修。
- 符合CE、UL等认证标准。