



ACCESS

可进入式理瓶机



ACCESS 系统配备有一个舱室，可以完全进入设备内部，便于执行检查、维护和清洁工作。

在设备运行时，您可以随时通过舱室上的多个窗口从外面查看设备工作情况，也可以在不~~停止生产~~的情况下检查设备。

ACCESS 系统可以在“零”接触设备活动部件的情况下实现完全可视；其安全系统可以防止在机器运行期间打开舱门和通道。



POSIMAT 
Barcelona

ACCESS

可进入式理瓶机

理瓶机是什么？

理瓶机是一种将空塑料瓶通过连续、有规律和自动的方式输送到灌装生产线的机器。

它是灌装生产线的理想配套设备，因为劳动力需求小，同时具备出色的成本效益比，而且还可以提高卫生水平并确保塑料瓶输送到灌装线的连续性。

我们于 1977 年开发了第一台配备 POSIMAT 旋转系统的理瓶机。随后，设计出能够快速更换瓶子规格、剔除缺陷瓶的系统及其他设备并获得相应专利。

我们设备的效率体现在：

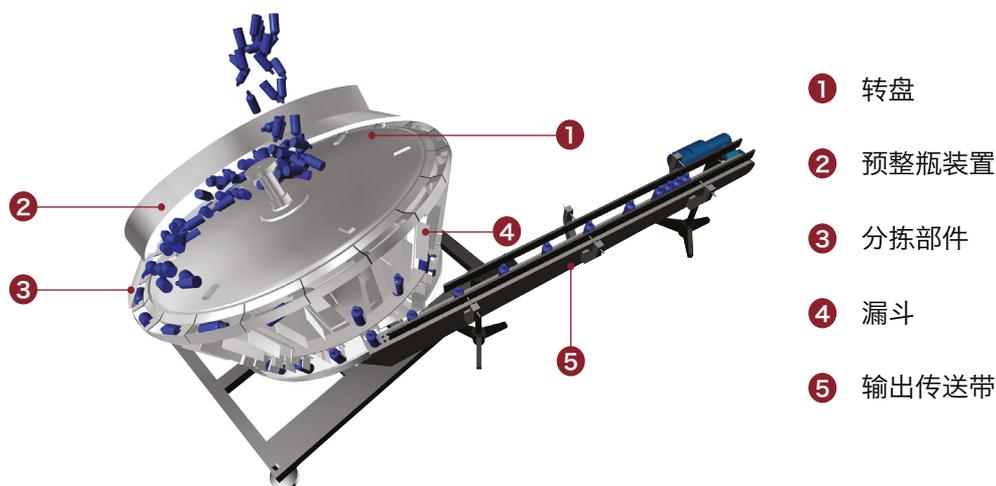
- 节省人工，
- 操作卫生，
- 作业连续。

POSIMAT ACCESS 理瓶机的工作原理

瓶子通过进料斗进入设备内部。在转盘(1)旋转的同时，将进入的瓶子摆放在转盘的边缘。预整瓶装置(2)和空气射流（避免与瓶子发生物理接触）使瓶子平躺进入分拣装置的部件或节段内(3)。

瓶子进入分拣装置(3)的部件内后，压缩空气射流整理瓶身，确保所有瓶子都正确摆放。如果未正确摆放，瓶子会被剔除，重新回到转盘上。

瓶子放在分拣装置(3)的部件上后，这些部件会慢慢通过漏斗向下移动(4)。这个过程可以使整理好的瓶子在被放到输出传送带(5)之前，通过自身重量便捷地进行移动。由于分拣装置形状特殊，无论瓶颈朝前平放，还是位于分拣装置部件之外，都可以让瓶子在输出传送带(5)上始终保持直立。

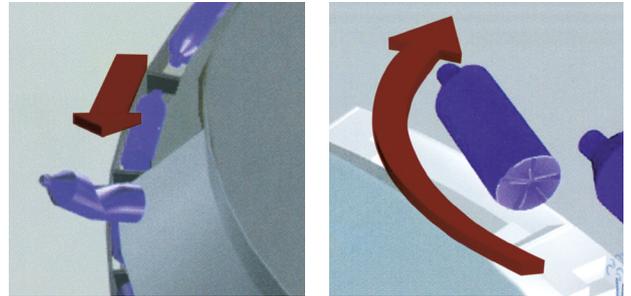


ACCESS 理瓶机，解决缺陷瓶问题

当缺陷瓶进入理瓶机内，可能会造成：

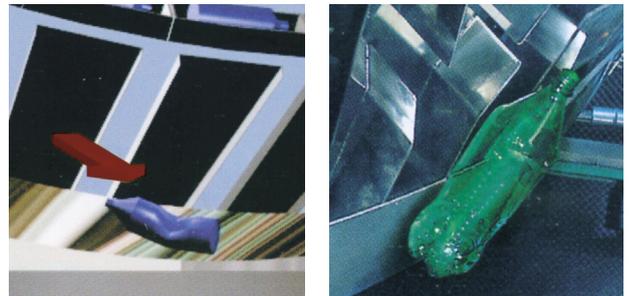
1 瓶子卡在分拣部件内。

解决措施：电子探测器会触发瞬时压缩空气射流，在绝大多数情况下，能够将瓶子从分拣部件上移开。（该系统已获专利）。



2 进行上述操作后，瓶子仍然向下穿过漏斗。

解决措施：我们采用开放式漏斗系统（已获专利），瓶子在离心力的作用下从漏斗中移出并落到理瓶机的底部。

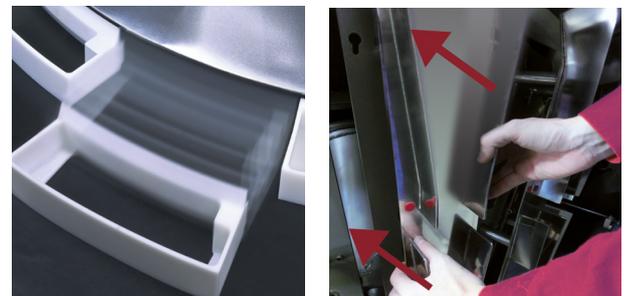


两种版本的规格更换方法

为了最大限度减少停机时间，这两种方法都无需使用工具，未经培训的人员也可以轻松执行更换任务。

1 分拣部件和漏斗的更换

手动更换规格。仅需将现有的一套分拣部件和漏斗替换成新规格瓶子对应的套件，而无需额外工具或调整，即可在几分钟内完成更换。



2 POSIFLEX - 全自动系统

市面上唯一一款全自动瞬时规格更换系统，仅需按下按钮即可实现。



瓶子轻巧移动

在理瓶机内部，瓶子通过自身重量或在空气射流的帮助下移动。没有任何机械部件会对瓶子表面施加压力；即便瓶子有丝网印刷、贴标或为 PET 塑料材质，都不会变形或刮花。

舱室描述

ACCESS 舱室的设计可以让用户完整查看瓶子在理瓶过程每个阶段所经过的路径——从它进入理瓶机到通过传送带送到灌装线。通过这种方式，可以及时发现任何异常情况：进入理瓶机的污渍、破损瓶、异物等。



舱室完全封闭，配有带窗的面板和易于进入的舱门，方便进行规格更换、清洁及检查工作。两种饰面可选：涂塑钢或 AISI 304 不锈钢，舱室隔音效果有 80dB(A)，以及效果更佳最高可达 75dB(A) 的选择。

舱室可以保护操作员免受意外伤害，同时将理瓶机内部与环境污染隔离开并降低噪音水平。

全球服务和销售支持

POSIMAT 总部
巴塞罗那
+34 93 729 7616
sales@posimat.com

POSIMAT 美国办事处
迈阿密
+1 305 477 2029
miami@posimat.com

POSIMAT 亚洲服务办事处
吉隆坡
+60 112 1125246
service.asia@posimat.com

POSIMAT 印度办事处
浦那
+91 80558 51501
santosh.zope@posimat.com

www.posimat.com